

Tekst i zdjęcia Marek Gawron

Trudno sobie wyobrazić domy pozbawione tarasów i balkonów. Pełnią one istotną funkcję użytkową oraz architektoniczną. Ważnym elementem wykończenia ich krawędzi są obróbki blacharskie – blachy cokołowe chroniące ścianę oraz okapniki. Ich głównym zadaniem jest odprowadzanie wody deszczowej. Okapnik sprowadza ją do rynny lub – w przypadku jej braku – na zewnątrz konstrukcji balkonu lub tarasu. Brak okapnika powoduje ściekanie wody po ścianach budynku, co w konsekwencji doprowadza do jej wnikania w głąb budynku. W skrajnych wypadkach dochodzi do zniszczenia konstrukcji tarasów i balkonów, ale przede wszystkim do zawilgocenia sąsiadujących z nimi pomieszczeń, a w konsekwencji do powstawania pleśni i grzybów. Ze względu na małe spadki posadzki właściwe odwodnienie tarasów i balkonów jest bardzo trudne do wykonania. Te fragmenty budynku sprawiają również użytkownikom najwięcej problemów, jeśli chodzi o trwałość warstw posadzkowych. Kłopoty dotyczą najczęściej uszkodzenia posadzki, warstw podposadzkowych lub samej hydroizolacji. W wielu poradnikach znajdziemy podpowiedzi, jak prawidłowo dobierać materiały do uszczelnienia tarasu. Jednak **nawet poprawnie wykonane warstwy nie uchronią tarasu lub balkonu przed zniszczeniem, jeżeli dojdzie do korozji obróbki blacharskiej**. Przez nieszczelną obróbkę wilgoć przedostanie się wówczas pod hydroizolację i spowoduje postępujące niszczenie całego elementu. Okapniki balkonów i tarasów są najczęściej zrobione z blach stalowych o grubości od 0,55 do 0,75 mm, cynkowanych i malowanych. Te same blachy stosuje się jako obróbki pokryć dachowych. Ale na obróbkach balkonów i tarasów, zarówno starszych budynków, jak i tych niedawno wzniesionych, rdza pojawia się o wiele szybciej niż na dachach. Czasem już po kilku miesiącach stopień uszkodzenia jest tak duży, że dochodzi do perforacji blachy.

Balkon bez usterek

Obróbki blacharskie balkonów i tarasów

Dlaczego większość obróbek tak szybko niszczy korozja? Co możemy zrobić, aby temu zaradzić?



↑ Rdza atakuje obróbki na balkonach i tarasach nawet nowych budynków

Dlaczego tak się dzieje? Istnieje kilka przyczyn tego, że blachy w tych miejscach korodują.

Miedzy warstwami papy Pierwsza przyczyna to **bezpośrednie oddziaływanie na okapnik podkładu lub warstwy, do której okapnik jest zamocowany**. Dawniej najczęściej układano na tarasach izolację wykonaną z dwóch (lub więcej) warstw papy asfaltowej, warstwę dociskową z zaprawy cementowej i posadzkę z płytek ceramicznych

na zaprawie klejowej. Rozwiązanie to pochodzi z czasów, kiedy nie było papy termozgrzewalnej (przed rokiem 1990). Stosowano wówczas papę asfaltową na lepiku. Dwie lub trzy warstwy miały gwarantować lepszą szczelność hydroizolacji oraz wytworzyć płaszczyznę poślizgową, która rozładuje naprężenia termiczne na styku posadzki i konstrukcji balkonu lub tarasu. Stwarzały też możliwość zamocowania okapnika między papami. Przytwardzano go najczęściej do drewnianego krawędziaka

zabezpieczonego przeciwwilgociowo. Taki drewniany element często niszczał i się rozsypywał, pozostawiając pod blachą pustkę. Jeszcze teraz można znaleźć przykłady tych tradycyjnych rozwiązań.

Okapnik był oddzielony od podkładu cementowego lub betonowego papą. Niestety wraz z wprowadzeniem termozgrzewalnych pap asfaltowych często uznawano, że jedna warstwa takiej papy jest znacznie lepsza niż dwie, a nawet trzy warstwy papy asfaltowej układanej na lepiku, i zaczęto ograniczać izolację do jednej warstwy papy termozgrzewalnej. Jakie są tego skutki? Obecnie okapniki najczęściej mocuje się bezpośrednio do podkładu cementowego lub betonowego. Podkład jest zwykle wilgotny, gdyż właśnie w tej strefie balkonu czy tarasu gromadzi się najwięcej wilgoci.

Pod wpływem wilgoci, temperatury i zawartego w powietrzu dwutlenku węgla w podkładzie zachodzą procesy chemiczne powodujące korozję na powierzchni stykającej się z nim



← Przecieki mogą doprowadzić nawet do zniszczenia części konstrukcyjnej

blachy. Postępująca korozja blaszanego okapnika prowadzi do utraty szczelności strefy okapowej i bardzo szybkiej destrukcji krawędzi balkonu czy tarasu.

Okapnik w zaprawie uszczelniającej

W ostatnich latach jako warstwę hydroizolacji często stosuje się rozmaite zaprawy uszczelniające. Technologia hydroizolacji podpłytkowej ma wiele zalet, są to między

innymi prostota układania i możliwość bezpośredniego klejenia płytek posadzkowych do hydroizolacji. Jednak użycie zaprawy uszczelniającej powoduje, że szczególnie starannie trzeba zabezpieczać przed korozją metalowe materiały, z którymi się ona styka. W tej technologii **okapnik jest zazwyczaj mocowany w warstwie hydroizolacji** (czyli w zaprawie uszczelniającej). Montując takie okapniki, wykonawcy zakładają,

REKLAMA

renoplast Sp. z o.o.

Przykładowe zastosowanie profilu okapowego K30 z izolacją z zaprawy uszczelniającej i posadzką ceramiczną:

NOWOCZESNE SYSTEMOWE PROFILE OKAPOWE tarasów i balkonów

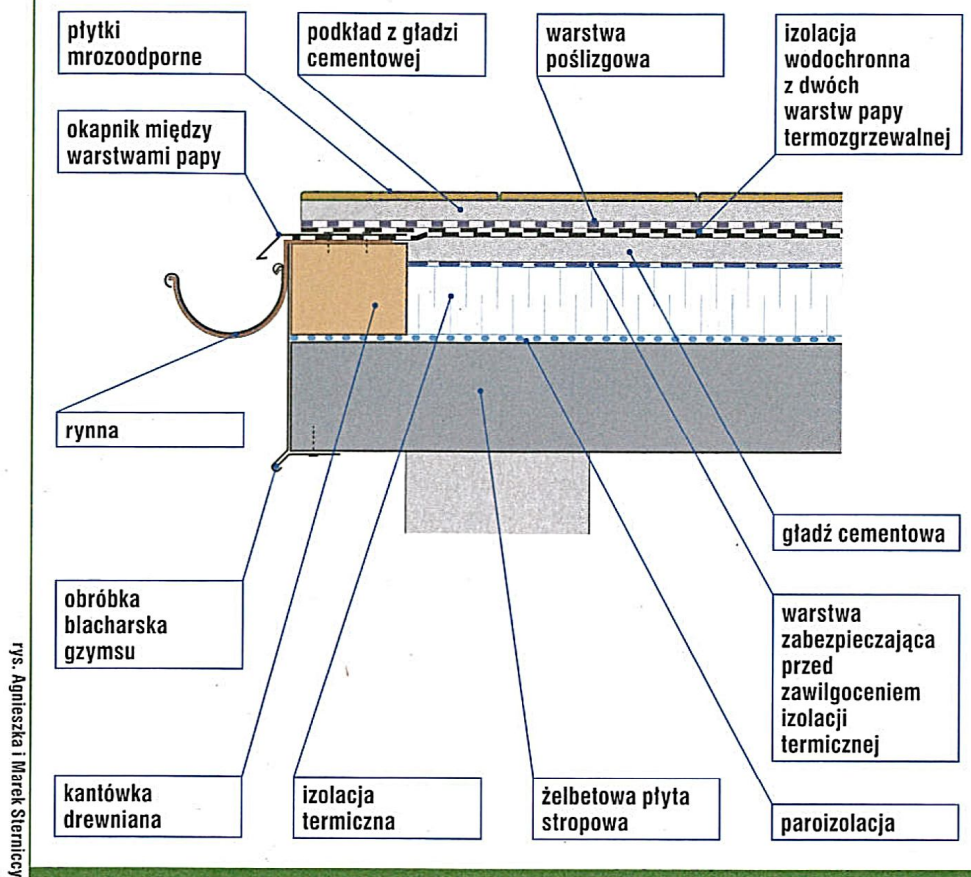
castorama

PROFILE DOSTĘPNE NA DZIALE "POKRYCIA PODŁOGOWE" W WYBRANYCH SKLEPACH CASTORAMA: Bielsko Biala, Bydgoszcz, Częstochowa, Gdańsk, Gorzów Wielkopolski, Katowice, Kraków, Kielce, Łódź, Oświęcim, Rumia, Sosnowiec, Szczecin, Warszawa, Wrocław, Zielona Góra (szczegółowe adresy sklepów dostępne na stronie www.renoplast.pl).

PRODUCENT:
RENOPLAST - ul. Fabryczna 14, ŻYWIEC, tel. 33/863 78 89, biuro@renoplast.pl, www.renoplast.pl

- ZALETY PROFILI:**
- odporność na korozję i czynniki atmosferyczne
 - kompletne rozwiązanie zapewniające prosty i szybki montaż
 - szczelność w strefach okapowych
 - skuteczne odprowadzenie wody z posadzki
 - estetyczny wygląd

Tradycyjny sposób zamontowania okapnika



że zabezpieczone fabrycznie powłoki blachy są wystarczająco odporne na korozję i będą zdolne się oprzeć szkodliwemu działaniu zaprawy. Niestety, jak pokazuje praktyka, często nie jest to wystarczające zabezpieczenie antykorozyjne. Działanie zapraw uszczelniających jest podobne do oddziaływania wilgotnego podkładu cementowego lub betonowego.

Nierówna powierzchnia

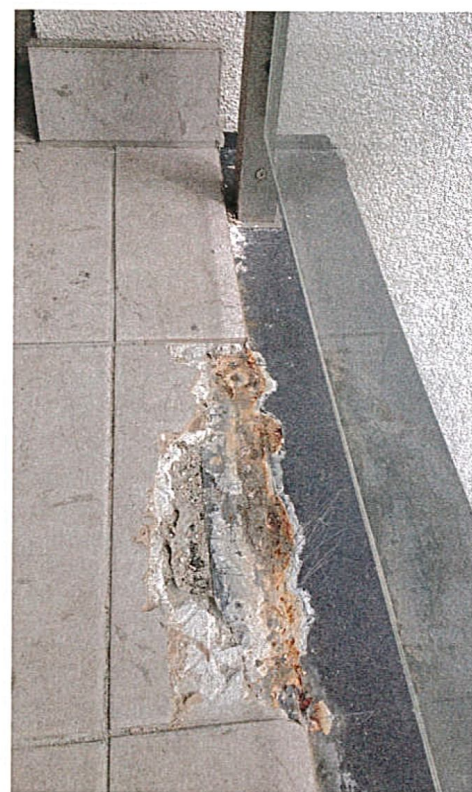
Inną istotną przyczyną powodującą niszczenie blaszanych okapników balkonów i tarasów jest korozja blachy poza krawędzią posadzki. Okapnik powinien być ułożony ze spadkiem, aby nie gromadziła się na nim woda. Montuje się go mechanicznie do podkładu cementowego lub betonowego, którego powierzchnia nigdy nie jest idealnie równa (warunki techniczne odbioru robót budowlanych dopuszczają nierówności do 5 mm na dwóch metrach). Trudno jest zamontować wiotką blachę do nierównego podłoża. Można to wykonać, ale w praktyce jest to bardzo trudne. Nawet jeżeli się to uda i zostanie uformowany

spadek, to na powierzchni blachy często powstają niewielkie zastoiska wody, które w połączeniu ze związkami siarki i wapna tworzą mikroogniwa. Dochodzi do tak zwanej korozji elektrochemicznej. To zjawisko jest powodem powstawania ognisk korozji widocznych często na powierzchni okapników.

Kolejny problem wynika ze zmiany technologii produkcji blach. Inny sposób wykonywania powłok ochronnych spowodował, że są mniej odporne na korozję niż blachy produkowane dawniej.

Odpowiednie materiały i wykonawstwo

Jak zatem zapobiegać korozji obróbek blacharskich? Przede wszystkim należy zadbać o bardzo staranne wykonanie oraz zabezpieczanie antykorozyjne okapników z blachy. Trzeba je montować do równego, suchego podkładu z zachowaniem odpowiednich spadków. Jeżeli stosujemy tradycyjną izolację z papy, blaszany okapnik powinien być mocowany między dwiema



↑ Zaprawy uszczelniające używane do hydroizolacji podpłytkowej działają szkodliwie na mocowane w nich obróbki z blachy



↑ Wilgoć i woda gromadzące się na nierównościach blachy powodują jej powolną degradację

warstwami papy termozgrzewalnej. Można też zastosować **systemowe balkonowe profile brzegowe** zrobione z innych materiałów niż blacha stalowa (mniej podatnych na korozję), dostosowane do różnych układów warstw posadzkowych tarasów i balkonów. Są one najczęściej wykonane z aluminium powlekanego lub malowanego farbami dającymi pełną odporność na korozję. Kształt profili pozwala na uzyskanie pełnej szczelności w strefie okapowej i nadaje jej estetyczny wygląd. ■